



*Rubio*<sup>®</sup>  
**MONOCOAT**

**UMWELTBEWUSST DENKEN UND HANDELN**


NACHHALTIGE PRODUKTE, SICHER IN DER ANWENDUNG UND FÜR DIE UMWELT



Alle Mitarbeiter bei Rubio® leben Holz. Mit unserem Rubio® Monocoat Sortiment wollen wir dieses tolle Material in all seinen Facetten schützen und seine Lebensdauer verlängern. Dabei ist es uns besonders wichtig, dass die natürliche Optik und Haptik des Holzes erhalten bleibt.

**Nachhaltigkeit** und **Qualität** werden bei uns großgeschrieben. Rubio Monocoat Öl bietet einen erstklassigen Holzschutz und wurde gleichzeitig unter Berücksichtigung der Sicherheit und Gesundheit unserer Kunden wie auch der Umwelt entwickelt.

**Wir leben Holz**



If you do it right,  
it will last *forever*  
- Massimo Vignelli

<b>Nachhaltigkeit</b>	<b>6</b>
Rubio ist umweltbewusst	6
Nachhaltige Produkte	8
Zertifikate	10
Überblick	10
Von LCA bis EPD	11
Food Contact Compliance	12
Brandschutzzertifikat Bfl-S1	14
Spielzeugnorm DIN EN 71-3	15
Luftqualität in Innenräumen	16
Eurofins Indoor Air Comfort Gold	16
Internationale Normen	18
<b>Qualität</b>	<b>20</b>
<b>Kundenstimmen</b>	<b>22</b>

# NACHHALTIGKEIT

## RUBIO IST UMWELTBEWUSST

Weltweit wird immer mehr darauf geachtet, welche Faktoren sich wie auf die Umwelt auswirken. Konsumenten schenken zunehmend nachhaltigen Materialien die Aufmerksamkeit. Dementsprechend vermarkten aber auch immer mehr Hersteller ihre Produkte als „umweltfreundlich“. Durch das erhöhte Umweltbewusstsein suchen Verbraucher aktiv nach Produkten, denen sie wirklich vertrauen können.

### Aber was sind eigentlich nachhaltige Materialien?

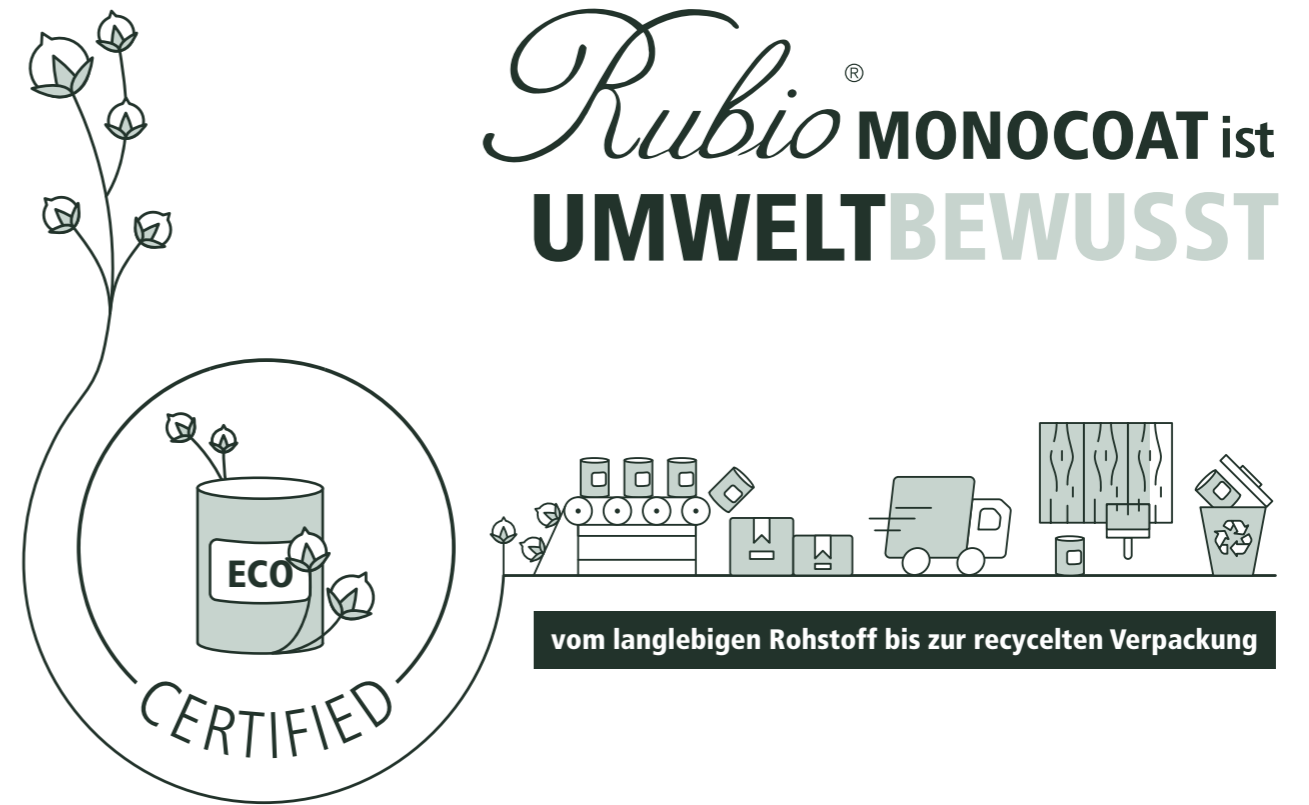
Nachhaltigkeit bemisst sich nicht nur an den Umweltauswirkungen von Materialien. Unter die Nachhaltigkeit eines Produkts fällt auch die Verwendung von natürlichen, erneuerbaren Rohstoffen, ein nachhaltiger Produktionsprozess, die Sicherheit der Anwender und ihrer Nutzer oder eine lange Lebensdauer.

### Wie investiert Rubio Monocoat in Nachhaltigkeit?

Gerade weil Nachhaltigkeit so komplex ist, setzt sich Rubio Monocoat in allen Bereichen dafür ein. Unser Fokus auf nachhaltiges Unternehmertum äußert sich in der Auswahl unserer Ausgangsstoffe, der kontinuierlichen Verbesserung unserer Produktionsabläufe, unserem Bewusstsein für die Auswirkungen unserer Produkte auf Verbraucher und Umwelt und der Einhaltung aller Rechtsvorschriften hinsichtlich Abfallentsorgung, Umweltschutz und Energieversorgung.

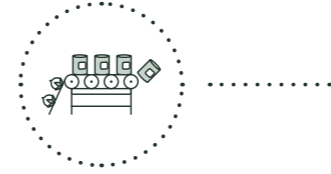
Rubio Monocoat ist die Referenzmarke, wenn es um hochwertigen und umweltfreundlichen Holzschutz geht. Aus diesem Grund wollen wir unseren Kunden transparent und nachvollziehbar darlegen, wie umweltfreundlich unsere Produkte tatsächlich sind – vom nachhaltigen Rohstoff bis zur wiederverwertbaren Verpackung. Begleiten Sie uns auf einer kurzen Reise durch unser umweltbewusstes **EcoConscious-Konzept!**

Das wir keine leere Versprechungen machen, belegen unsere vielen Kennzeichnungen und Zertifikate, die unsere Produkte von unabhängigen, internationalen Instituten bekommen haben. Mehr dazu erfahren Sie unter „Zertifikate“ auf S. 10 und unter „Luftqualität in Innenräumen“ auf S. 16.

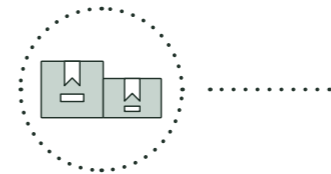


Ganz am Anfang stehen die **Leinsamen** als nachhaltige Basis unserer Öle.

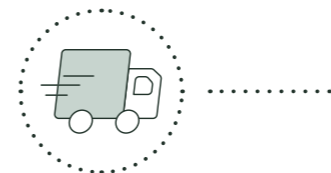
➔ Mehr dazu auf der nächsten Seite



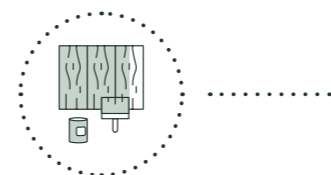
Die Technologie der **molekularen Bindung** sorgt für einen extrem geringen Verbrauch pro m<sup>2</sup>. Daher müssen wir in der Herstellung nicht auf Massenproduktion setzen.



Außerdem können wir hierdurch die **Anzahl der versendeten Pakete pro Projekt verringern**.



Letztlich sorgt das für **weniger Frachtverkehr** und damit weniger CO<sup>2</sup>-Emissionen.



Unser Öl enthält 0 % flüchtige organische Verbindungen (VOC) und ist äußerst **sicher in der Anwendung** und für die Umwelt.

➔ Auf der nächsten Seite erfahren Sie mehr dazu.



Den Abschluss unseres umweltbewussten Konzepts bildet die **wiederverwertbare Verpackung**.

## NACHHALTIGE PRODUKTE

Wie wir oben beschrieben haben, nehmen wir nachhaltiges Unternehmertum sehr ernst. In unserem EcoConscious-Konzept erfahren Sie, wie wir Nachhaltigkeit vom Ausgangsstoff bis zur einfach wiederverwertbaren Verpackung umsetzen. Viele Schritte sorgen dafür, dass am Ende unseres Entwicklungsprozesses ein nachhaltiges Produkt entsteht. **Die Basis unseres Öls und die daraus resultierenden Vorteile sind das zentrale Element unseres Konzepts.**



### NACHHALTIGE BASIS

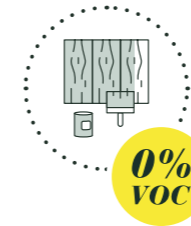
Die nachhaltige Basis unserer Produkte Rubio Monocoat Oil Plus 2C und Rubio Monocoat Hybrid Wood Protector sind **Leinsamen, die Samen des Flachses**. Flachs ist ein nachhaltiger Rohstoff, da die Pflanze quasi vollständig verwertet werden kann. Genau wie unsere Produkte werden auch die von uns verwendeten Ausgangsstoffe ständig weiterentwickelt und verbessert. Für eines unserer neuesten Produkte, den Rubio Invisible Protector, haben wir eine **hochwertige Emulsion auf Pflanzenbasis** (Harz) als nachhaltige Grundlage ausgewählt.



### GERINGER VERBRAUCH

Die Kombination aus einer nachhaltigen Basis und unserer revolutionären Technologie der molekularen Bindung sorgt bei der Verwendung unserer Produkte für **einen extrem niedrigen Verbrauch pro m<sup>2</sup>.**\*

*Rubio Monocoat Oil Plus 2C – 30–50 m<sup>2</sup>/L  
Rubio Monocoat Hybrid Wood Protector – 30 m<sup>2</sup>/L  
Rubio Invisible Protector – 12–14,5 m<sup>2</sup>/L pro Schicht*



### 0 % VOC

Ein anderer wichtiger Vorteil kommt in der Praxis zur Geltung. Unser Öl enthält nämlich 0 % VOC (flüchtige organische Verbindungen) und ist dadurch **in der Anwendung und für die Umwelt äußerst sicher**. „Volatile Organic Compounds“ ist eine Sammelbezeichnung für die chemischen Bestandteile eines Öls, die beim Auftragen verdampfen. „Organic“ bezieht sich auf die chemische Zusammensetzung der Komponenten, und „volatile“ bedeutet, dass sie beim Trocknen des Öls verdampfen.

### Warum sind VOCs gefährlich?

Bei der Verwendung VOC-haltiger Produkte werden Dämpfe freigesetzt, die sowohl für den Menschen als auch für die Umwelt schädlich sein können. Regelmäßiger oder übermäßiger Kontakt mit diesen Dämpfen kann allergische Reaktionen, Atembeschwerden und Augenprobleme verursachen. Sie greifen die Ozonschicht an und verstärken den Treibhauseffekt. Es ist also nicht weiter verwunderlich, dass der Gesetzgeber hier Handlungsbedarf sah.

Ungeachtet der allgemein bekannten gefährlichen Eigenschaften der VOCs weigern sich Hersteller gänzlich auf diese zu verzichten. Zwar reduzieren sie den Gehalt auf das höchstzulässige Maß, verzichten aber zumeist nicht komplett auf VOCs. Ein Grund dafür ist, dass VOCs in großem Maß zur Verarbeitungsfähigkeit von traditionellen Produkten zur Oberflächenbehandlung beitragen.



	RMC OIL PLUS 2C	RMC OIL UV + TOPCOAT R2	RMC FR OIL SYSTEM	RMC UNIVERSAL MAINTENANCE OIL	RMC HYBRID WOOD PROTECTOR
	✓	✓	✓	✓	✓
	✓				
	✓				
	N.V.	N.V.	✓	N.V.	N.V.
	✓				✓
	✓				
	✓				
	✓				
	✓				
	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓
	N.V.	N.V.	N.V.	N.V.	✓
	✓	✓			

Außenlabor Urkunde  
 Externe Organisation  
 MF Labor Urkunde  
 N.V.: Nicht verwendbar

## ZERTIFIKATE

Unser Fokus als nachhaltiges und umweltfreundliches Unternehmen zeigt sich nicht nur in unserem EcoConscious-Konzept, sondern auch durch die vielen Kennzeichnungen und Zertifikate, die unseren Produkten von zahlreichen unabhängigen, internationalen Instituten verliehen wurden. Entdecken Sie auf den folgenden Seiten, für welche besonderen Anforderungen Rubio Monocoat eine Lösung bietet.



## VON LCA BIS EPD

### Lebenszyklusanalyse

Mit einer Lebenszyklusanalyse (englisch Life Cycle Assessment bzw. LCA) werden die **Umweltauswirkungen** (Treibhausgasemissionen, Energie-, Wasserverbrauch, Versauerung von Böden und Meeren sowie Schädigung der Ozonschicht) eines **Produkts** über seinen gesamten Lebenszyklus ermittelt, quantifiziert und bewertet. Das Produkt wird über **alle Phasen seiner Lebensdauer** hinweg hinsichtlich seiner Umweltbilanz bewertet – von der Auswahl der Rohstoffe, über Produktion, Transport, Lagerung, Verwendung und Wiederverwendung bis hin zu seiner Entsorgung.

**Die LCA von unserem Rubio Monocoat Oil Plus 2C wurde von VITO durchgeführt.**

### Umwelt-Produktdeklaration

Nach einem positiven Ergebnis bei der Lebenszyklusanalyse kann ein Produkt eine Umwelt-Produktdeklaration (englisch: Environmental Product Declaration bzw. EPD) erhalten. In diesem Dokument werden die Umweltauswirkungen eines Produkts in quantitativen Daten beziffert. Die Umwelt-Produktdeklaration wird auf Grundlage der LCA erstellt und von einem unabhängigen Institut überprüft.

Unsere EPD wurde durch das belgische Ministerium für Volksgesundheit offiziell anerkannt. Das bedeutet, dass wir das Umweltkennzeichen B-EPD (belgisches EPD) erhalten haben und in die B-EPD-Datenbank aufgenommen wurden. In dieser Datenbank können belgische Architekturbüros, Bauunternehmen und öffentliche Einrichtungen Informationen zu den Umweltauswirkungen von Bauprodukten abrufen. Da für die Gültigkeit der EPD in anderen Ländern nur der Umwelteinfluss des Transports neu berechnet werden muss, kann unser B-EPD-Dokument auch in **vielen anderen Ländern** als Nachweis unseres Rubio EcoConscious-Konzepts **dienen**.

**Rubio Monocoat hat für das Produkt Rubio Monocoat Oil Plus 2C eine B-EPD erhalten. Diese B-EPD ist bis zum 20.04.2026 gültig.**

### Totem

Eine bewilligte B-EPD kann in die TOTEM-Bibliothek (Tool to Optimize the Total Environmental Impact of Material) eingetragen werden. Diese **digitale Plattform** für den belgischen Bausektor ermöglicht eine objektive Einschätzung der Umweltbilanz von Gebäuden und wird durch das belgische Ministerium für Volksgesundheit betrieben. **TOTEM liefert einen Vergleichsmaßstab für unsere Produkte**. So können Architekturbüros, Bauunternehmen und öffentliche Einrichtungen fundierte Entscheidungen treffen, die den Nachhaltigkeitsrichtlinien für die Zukunft entsprechen. TOTEM befindet sich momentan noch im Aufbau. Die Plattform soll voraussichtlich ab Herbst 2021 eingesetzt werden.



## LEBENSMITTELTAUGLICHKEIT

Rubio Monocoat Oil Plus 2C ist für den Lebensmittelkontakt geeignet

Unser Produkt Rubio Monocoat Oil Plus 2C ist bereits seit vielen Jahren eines der vielseitigsten Holzöle. Es kann unter anderem auf Böden, Möbeln oder Treppen eingesetzt werden, erfüllt aber auch die Kriterien der europäischen Spielzeugrichtlinie (EN 71-3). Zudem ist unser Öl ideal für Küchenarbeitsplatten und andere Oberflächen, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen. Rubio Monocoat Oil Plus 2C erfüllt die dafür nötigen Anforderungen. Aber was bedeutet das genau?

In der Praxis sind z. B. **Schneidebretter, Küchenarbeitsplatten oder Tischplatten**, die mit Rubio Monocoat Oil Plus 2C behandelt wurden, **zur Verwendung im Haushalt sicher**. Eine entsprechende Behandlung wird für verschiedenste Projekte zunehmend empfohlen. Unser Öl wurde nämlich vom unabhängigen Testinstitut Eurofins gemäß der **EU-Verordnung 1935/2004** für Materialien mit Lebensmittelkontakt getestet. Das Ergebnis: Rubio Monocoat Oil Plus 2C erfüllt bei Anwendung auf einer Holzoberfläche alle entsprechenden Anforderungen. Wenn Rubio Monocoat Oil Plus 2C (A+B) also auf einer an sich lebensmittelechten Holzoberfläche verwendet wird, ist auch die entstehende Verbindung aus dem Holz und unserem Oil Plus 2C lebensmittelecht!



Rubio Monocoat  
Oil Plus 2C





## BRANDSCHUTZ-ZERTIFIKAT BFL-S1

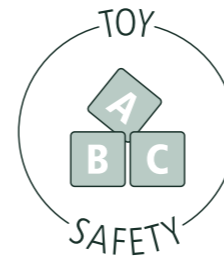
Das Rubio Monocoat FR Oil System ist das weltweit **erste feuerhemmende Öl-System**, das die Bfl-s1 Zertifizierung für Eiche erlangt hat. Bei einem Boden mit einer Deckschicht aus Eiche mit einer Dicke von 2,5 mm erreichte das Rubio Monocoat FR Oil System die Zertifizierung Cfl-s1. Das feuerhemmende Ölsystem wurde gemäß den Normen EN 13501-1, EN ISO 11925-2 und EN ISO 9239-1 getestet und erlangte dabei mit "S1" die bisher beste Klassifizierung eines Ölsystems für Rauchentwicklung. „S1“ steht dabei für geringe Rauchentwicklung. Diese Eigenschaft wurde in der Entwicklungsphase konsequent angestrebt.

Holz ist ein aus brennbaren Stoffen aufgebautes Naturprodukt. **Bei Großprojekten und öffentlichen Gebäuden** (Treppenhäusern, Schulen, Restaurants, Konzertsälen usw.) sind daher oft spezielle feuerhemmende Lösungen erforderlich. Mit dem FR Oil System bietet Rubio Monocoat eine nachhaltige Lösung für den Projektmarkt an.

Folgende Produkte von Rubio Monocoat erhielten dieses Zertifikat für Böden:



Rubio Monocoat  
FR Oil System



## SPIELZEUGNORM EN 71-3

Diese europäische Richtlinie beinhaltet die Anforderungen und Testmethoden zur Migration bestimmter gefährlicher Elemente, wie z. B. Barium, Cadmium oder Quecksilber aus verschiedenen Arten von Spielzeug. Tests haben gezeigt, dass mit **Rubio Monocoat Oil Plus 2C** oder **Rubio Monocoat Hybrid Wood Protector** behandeltes Holz nach dem Trocknen den Anforderungen der Norm EN 71-3 entspricht und damit sicher für Kinder ist.

Der Einfluss unserer Rubio Monocoat Öle auf das Wohlergehen und die Gesundheit der Endverbraucher sind für uns von größter Bedeutung. Holz kommt immer mehr als Material zur Herstellung verschiedener Arten von Spielsachen zum Einsatz. Daher wird durch die Norm für Spielzeugsicherheit auch die Sicherheit von Spielzeugen garantiert, die mit Rubio Monocoat Oil Plus 2C oder Rubio Monocoat Hybrid Wood Protector behandelt wurden.

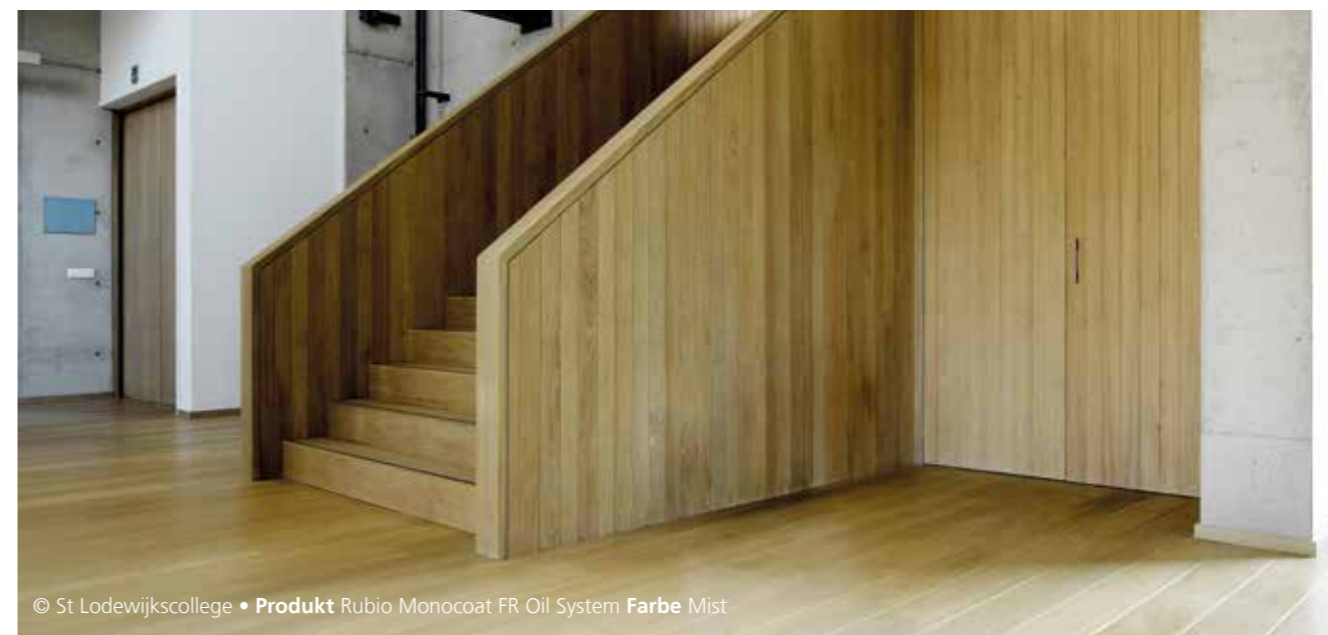
Folgende Produkte von Rubio Monocoat erhielten dieses Zertifikat:



Rubio Monocoat  
Oil Plus 2C



Rubio Monocoat  
Hybrid Wood Protector



© St Lodewijkcollege • Produkt Rubio Monocoat FR Oil System Farbe Mist

Bei Fragen zu den beschriebenen Zertifikaten oder den an unseren Produkten durchgeführten Tests kontaktieren Sie uns gerne per E-Mail unter: [info@rubiomonocoat.com](mailto:info@rubiomonocoat.com)



**Rubio Monocoat hat als erstes Unternehmen  
in der Holzbearbeitungsindustrie die Zertifizierung  
„Eurofins Indoor Air Comfort Gold“ erhalten.**

**LUFTQUALITÄT IN INNENRÄUMEN**

Rubio Monocoat legt von Anfang an großen Wert auf die Einhaltung von Emissionsnormen. Die Tatsache, dass unser Öl 0 % VOC enthält, hat uns im Laufe der Jahre verschiedene internationale Zertifikate eingebracht. Seit 2018 haben wir unsere Bemühungen in dieser Richtung weiter verstärkt und konnten zusätzlich das Zertifikat „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“ erlangen. Mit diesem Zertifikat garantieren wir Ihnen, unseren Kunden, dass unsere Produkte auch in den kommenden Jahren den zu erwartenden strengen Emissionsnormen entsprechen werden.

**EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD**

**Rubio Monocoat hat als erstes Unternehmen im Holzbehandlungssektor das Label „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“ erhalten.**

Andere bekannte Marken aus dem Bausektor, die dieses Gütesiegel erhalten haben, sind z. B. BASF, Knauf Insulation und Isover Glaswolleplatten.

Mit diesem Label garantieren wir unseren Kunden, dass unsere Produkte hinsichtlich der Emissionen heute und auch in Zukunft eine sichere Wahl sind. Das Label „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“ belegt, wie viel Wert Rubio Monocoat auf Qualität und auf seinen Beitrag zu einem gesunden Raumklima legt. Das Gütesiegel vereint die wichtigsten Emissionsvorgaben und -anforderungen in einer Zertifizierung. Mit dem Label „Indoor Air Comfort Gold“ wird die Einhaltung der weltweit geltenden Bestimmungen für VOC-Emissionen bescheinigt. Eurofins ist eine inter-

nationale Organisation mit mehr als 48.000 hochqualifizierten Mitarbeitern, die in einem Netzwerk aus gut 900 unabhängigen Betrieben in über 50 Ländern arbeiten. Dadurch sind wir immer über neue Regeln und Vorschriften im Bereich Emissionen informiert und können sicherstellen, dass unsere Produkte stets die strengen Richtlinien erfüllen.

**Eine Garantie, die über das Produkt hinausgeht.**

Die Zertifizierung „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“ umfasst neben Tests und Untersuchungen auf tausende chemische Stoffe auch ein internes Qualitätsprogramm für Fertigungsprozesse, um dauerhaft Produkte mit niedrigen Emissionen zu gewährleisten. Dazu gehören Audits vor Ort, wiederholte Tests und Zertifizierungen. All dies sorgt dafür, dass die Aussage „sehr niedrige VOC-Emissionen“ äußerst verlässlich ist.



Das Label „Indoor Air Comfort Gold“ erfüllt auch die ergänzenden Bewertung CDPH Section 01350 und M1 Geruchs- und Ammoniaktests. Außerdem, das Label belegt die weltweite Einhaltung mit den VOC-Normen der folgenden Vorschriften:

- AUSTRALIEN** GreenTag Australien
- BELGIEN** Belgische Gesetzgebung bezüglich VOC
- DÄNEMARK** Dänisches Indoor Climate Label (außer Geruchstests)
- DEUTSCHLAND** AgBB/ABG  
EMICODE EC 1 PLUS  
GUT (außer Geruchstests)  
Verschiedene Kriterien des Blauen Engels
- EU** FEMB-Standard für nachhaltige Büromöbel
- FINNLAND** M1
- FRANKREICH** Französisches Label A+  
ANSES  
FloorScore-Zertifizierung „umweltfreundlich“ für Bodenbeläge (positiver Beitrag)
- ITALIEN** Italienische Gesetzgebung bezüglich GPP+
- SCHWEDEN** Bygghälsöversyn (BvB) Abschnitt 6. Emissionen in Innenräumen
- SINGAPUR** Singapore Green Label
- UK** SKA Rating
- USA** CDPH Section 01350  
Einhaltung Greenguard, basierend auf Testergebnissen CDPH Section 01350  
LEED außerhalb Nordamerikas
- WELTWEIT** LEED v4 weltweit  
BREEAM weltweit (Norwegen, UK)  
WELL (bezüglich VOC)  
WELL Building



## INTERNATIONALE NORMEN

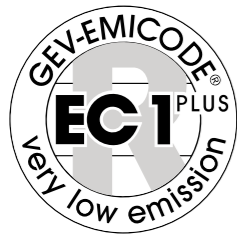
Unser Rubio Monocoat Öl war ein Vorreiter im Bereich umweltfreundlicher Produkte, die 0 % VOC enthalten. Bevor uns das Label „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“ verliehen wurde, erhielten wir zunächst einige andere Zertifikate. Diese zuvor erworbenen Zertifikate werden nun unter dem bekannten Gold Label vereint.



### A+ LABEL

In Frankreich müssen in Innenräumen genutzte Öle über ein verpflichtendes Label verfügen, das die Emissionen innerhalb einer Testperiode von 28 Tagen bewertet.

Die getesteten Produkte erhalten eine Bewertung von A+ bis C, wobei A+ für die niedrigsten und C für die höchsten Emissionen steht.



### EMICODE®-LABEL EC1 PLUS

Der EMICODE beschreibt die Emissionseigenschaften verschiedener Baumaterialien. Die höchste Kategorie, EMICODE® EC1, hat in der Praxis Wert als Standard für Materialien mit sehr niedrigen Emissionen erlangt. Die Materialien, die dieses Label erhalten, erfüllen höchste Umwelt- und Gesundheitsansprüche. Dabei hat Rubio Monocoat die Premiumklasse erreicht, nämlich das EMICODE®-Label EC1 PLUS. Diese Klasse wurde 2010 eingeführt und stellt noch strengere Anforderungen an die Grenzwerte als die beste Kategorie EC1. Der EMICODE wird vom deutschen unabhängigen Institut GEV stichprobenartig getestet.



### Ü-ZEICHEN - DIBT

Das Ü-Zeichen ist ein deutsches Label, das die Emissionen industrieller Produkte für den Gebrauch in Innenräumen kontrolliert und bewertet. Das Ü-Kennzeichen gewährleistet bauliche Qualitätsstandards, hinsichtlich technischer, ökologischer und gesundheitlicher Eigenschaften. Es ist eine gesetzlich vorgeschriebene Ergänzung der europäischen CE-Kennzeichnung für alle Parkettoberflächenmaterialien und -klebstoffe, die auf dem deutschen Markt in öffentlichen Bereichen, Arztpraxen, Krankenhäusern, Büroräumen oder Geschäften zum Einsatz kommen.



### M1

Die finnische Klassifizierung M1 steht für die Entwicklung und den Gebrauch von emissionsarmen Baumaterialien. Zur Verbesserung der Raumluftqualität und als Beitrag zu einem gesunden Raumklima gelten bei Produkten, die in Gebäuden und Innenräumen zum Einsatz kommen, Grenzwerte für chemische Emissionen. Das Label M1 steht für niedrige Emissionen.

Obwohl es sich hierbei um eine freiwillige Norm für Hersteller handelt, wird sie von immer mehr Architekten und Bauherren als Standard zur Förderung hochwertiger Bauobjekte gehandhabt.



### ISO 9001:2008

Zertifikat zum Qualitätsmanagement für Forschung und Produktion. Dieses Zertifikat belegt, dass wir in eine hochwertige Produktion investieren und unsere Arbeitsabläufe ständig optimieren.



### ISO EN 14001:2009

Zertifikat für Umweltmanagement. Dies bedeutet, dass wir eine nachhaltige und umweltfreundliche Logistik in unser bestehendes Qualitätsmanagementsystem integrieren.



© Iconic Wood • Produkt Rubio Monocoat Oil Plus 2C Farbe Pure

# QUALITÄT

## TESTUMGEBUNG

Um sicherzustellen, dass unsere Produkte unser Qualitätsversprechen einhalten, werden sie erst nach einer umfangreichen Testphase an unsere Kunden ausgeliefert. Zunächst werden in der realistischen Testumgebung der Rubio Academy verschiedene Anwendungsmethoden getestet, Verbrauchswerte gemessen und Anwendungszeiten überwacht.

Anschließend wird eine Vielzahl interner und externer Tests durchgeführt, die in erster Linie dazu dienen, die Qualität unserer Produkte zu optimieren, aber auch die Beibehaltung dieser Qualität sicherzustellen.

Eine Übersicht:



### Tropfbeständigkeitstest

Bei allen Ölen des Rubio Monocoat Sortimentes werden regelmäßig Tropftests durchgeführt. Bei diesem Verfahren werden Flüssigkeitstropfen unterschiedlichen Ursprungs auf das behandelte Holz aufgebracht, darunter Wasser, Kaffee, Wein oder Urin, um die Flüssigkeitsbeständigkeit der mit Rubio Monocoat Öl behandelten Oberflächen innerhalb vorgegebener Normzeiten zu testen.



### Abriebprüfung

Die Abriebfestigkeit unserer Rubio Monocoat Öle, wird in unserem Labor mithilfe eines Rotationsabriebprüfgeräts von TABER gemessen. Mit Hilfe von zwei rotierenden Stahlrollen werden mit Rubio Monocoat behandelte Oberflächen einer beschleunigten Abriebprüfung unterzogen. Je nach Anzahl der Umdrehungen und dem daraus resultierenden Gewichtsverlust des Musters erhält das Material einen „wear-index“. Je niedriger dieser Index ist, desto widerstandsfähiger ist das Produkt gegen Abrieb.



### QUV-Bewitterungstest (+ ASTM)

Der beschleunigte Bewitterungstest QUV simuliert die durch Sonnenlicht, Regen und Tau verursachten Schäden an Holz (oder anderen Materialien). Innerhalb weniger Tage oder Wochen kann der QUV-Tester in einem beschleunigten Verfahren Schäden reproduzieren, die im Freien nach Monaten oder Jahren auftreten würden. Dank dieses Tests können wir unseren Kunden gegenüber fundierte Aussagen zur Beständigkeit unserer Öle bei Freibewitterung treffen.



### Prüfung der Rutschsicherheit

Zur Bestimmung des Rutschwiderstands von Oberflächen, die mit Rubio Monocoat Öl behandelt wurden, kommen zwei Testmethoden zum Einsatz:

#### BS 7976-2 (UK)

Bei dieser britischen Testmethode wird ein Pendel hin und her bewegt, sodass ein Gleiter über einen festgelegten Abstand hinweg mit einem trockenen oder nassen Testbodenbelag in Kontakt kommt. Aus der Differenz zwischen der erreichten Pendelhöhe und der Ausgangshöhe ergibt sich das Maß für den Rutschwiderstand.

#### DIN 51131 (DE)

Bei dieser deutschen Testmethode misst ein Testgerät die Reibung zwischen dem vorgeschriebenen Standardschuhwerk einer Testperson und einer Oberfläche (die mit einer Standardmischung aus Wasser und 0,5 % Gleitmittel benetzt wurde).

TO MEASURE IS  
TO KNOW

- Lord Kelvin



# KUNDENSTIMMEN

Unsere Philosophie „Umweltbewusst denken und handeln“ sowie unsere zahlreichen Zertifikate und Gütesiegel spielen beim Entscheidungsprozess der richtigen Produkte für Projekte oft eine maßgebliche Rolle. Aber natürlich sind das nicht die einzigen Gründe, warum sich Kunden für unsere Produkte entscheiden. Lesen Sie selbst, was unseren Kunden an den Rubio Monocoat Produkten gefällt.

## CARANA BEACH RESORT

Afrika • **Produkte** Rubio Monocoat Oil Plus 2C und Rubio Monocoat Hybrid Wood Protector  
**Farben** Royal und Natural

“Die Farbpaletten von Rubio Monocoat passen perfekt zum Erscheinungsbild und Ambiente des Resorts. Außerdem ist Rubio Monocoat umweltfreundlich und enthält 0 % VOC. Dadurch eignet es sich optimal für unser Resort und das empfindliche Ökosystem der Insel.” • *Forest Collection*



© Philipp Buron Photography



© Quinn Ballard

## CAPPELLINO HOME

USA • **Produkt** Rubio Monocoat Oil Plus 2C  
**Farbe** Walnut

“Wir haben Rubio Monocoat das erste Mal vor einigen Jahren auf der NWFA Expo in Nashville entdeckt. Seitdem haben wir es bei zahlreichen Projekten eingesetzt. Unsere Kunden und wir selbst sind von der großen Farbauswahl und der Möglichkeit eigene Farben zu mischen begeistert. Es ist erstaunlich, wie einfach sich Ausbesserungen und Reparaturen mit Monocoat ausführen lassen. Dadurch, dass das Produkt 0 % VOC enthält, ist unsere Arbeitsumgebung außerdem sicherer und angenehmer. Am besten gefällt uns an Rubio Monocoat aber, wie die Holzböden nach der Behandlung aussehen und sich anfühlen. Die natürliche Textur und die Maserung des Holzes werden hervorgehoben und es entsteht keine unnatürlich aussehende Kunststoffbeschichtung. Die natürliche Schönheit des Holzes kommt voll zur Geltung.” • *Southern Oaks Flooring*

## SHE

Russland • **Produkt** Rubio Monocoat Oil Plus 2C **Farben** Charcoal, Walnut und Pure

“Mit Rubio zu arbeiten war eine der besten Entscheidungen, die wir bisher getroffen haben. Wir konnten dadurch viele Kunden gewinnen, weil das Öl einfach ein perfekt durchdachtes Produkt ist. Ich liebe den Geruch des Öls, es riecht wie Apfelmus. Die ausgezeichneten Eigenschaften des Rubio Öls sorgen für die großartige Optik unserer Schneidebretter.” • *Vasily Pepelyaev*



© Vasily Pepelyaev



© train table, 3x3 Custom

## 3X3 CUSTOM TRAIN TABLE

USA • **Produkt** Rubio Monocoat Oil Plus 2C  
**Farbe** Pure

“Die Produkte von Rubio Monocoat haben viele Vorteile: Mir gefällt zum Beispiel, dass man nur eine Schicht braucht und schon ist man fertig. So spare ich viel Zeit und kann mich sofort auf mein nächstes Projekt stürzen. Außerdem finde ich toll, dass es ein sicheres Produkt für mich und meine Kinder ist. Oh, und es riecht richtig gut.” • *Tamar Hannah*



© Lenzer, Rubio Monocoat Head Office in Izegem, Belgien

**Rubio® Monocoat Head office**

Roeselaarsestraat 535, 8870 Izegem • Belgium  
+32 (0)51 30 80 54 • info@rubiomonocoat.com

Unser vollständiges Sortiment an Farben und Holzprodukten  
für Holz den Innen- und Außenbereich finden Sie unter [www.rubiomonocoat.com](http://www.rubiomonocoat.com)

Titelbild © Shutterstock



Copyright © 2021 BV Muylle Facon SRL, Izegem (Belgien).